

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION	Classe	Nom :	
	-----	Prénom :	

Machine :

Ensemble :	Pièce :
------------	---------

Matière :	N° de phase :	N° de programme :
-----------	---------------	-------------------

Dimension du brut :	Nombre de bruts	Nombre de pièces réalisées	Nombre de pièces disponibles

Date : / / Heure de début :Hmn Heure de fin :Hmn

Pièce N°	Cf Co	Cote Nominale	I.t	Cote mini	COTE MESURÉES	Cote MAXI	N° Outil concerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction